



AICHI CORPORATION
1152 Ryoke Ageo-shi Saitama 362-8550 Japan
TEL: +81-48-726-5419
FAX: +81-48-781-1808

Our ref.: ISL-0087

Date: 9th, Dec. 2013

Overload sensing system

To whom it may concern,

We hereby inform you that the following models are complied with European standard.

NO.	MODEL	Certification number	Harmonized Standard	Overload sensing system required	Overload sensing system
1	RV093	CE6/13162/PAC	prEN280: 1994	No	Equipped (At lowest point only)
2	RV123	CE6/13163/PAC	prEN280: 1994	No	Equipped (At lowest point only)
3	SR182	CE6/13164/PAC	prEN280: 1994	No	Not Equipped
4	SR210	CE6/13165/PAC	prEN280: 1994	No	Not Equipped
5	RV060	CE6/13183/PAC	prEN280: 1997	No	Equipped (At lowest point only)
6	SR123	CE6/13184/PAC	prEN280: 1997	No	Not Equipped
7	RZ150	CE6/13209/PAC	prEN280: 1998	No	Not Equipped
8	RV123-A2	CE6/13193/PAC	prEN280: 1997	No	Equipped (At lowest point only)
9	RZ090	CE6/13194/PAC	prEN280: 1997	No	Not Equipped
10	SP25A	CE6/13221/PAC	prEN280: 1998	No	Not Equipped
11	SP350	CE6/13222/PAC	prEN280: 1998	No	Not Equipped
12	SR123J	CE6/13223/PAC	prEN280: 1998	No	Not Equipped
13	TZ15B	CE6/13295/PAC	prEN280: 1998	No	Equipped
14	SP18A	CE6/13271/PAC	prEN280: 1998	No	Equipped
15	SP18AJ	CE6/13272/PAC	prEN280: 1998	No	Equipped
16	SP21A	CE6/13273/PAC	prEN280: 1998	No	Equipped
17	SP21AJ	CE6/13274/PAC	prEN280: 1998	No	Equipped
18	TZ12A	CE6/13284/PAC	prEN280: 1998	No	Equipped
19	SR18A	CE6/13277/PAC	prEN280: 1998	No	Equipped
20	SR18AJ	CE6/13278/PAC	prEN280: 1998	No	Equipped
21	SR21A	CE6/13279/PAC	prEN280: 1998	No	Equipped
22	SR21AJ	CE6/13280/PAC	prEN280: 1998	No	Equipped
23	TZ20A	CE6/13307/PAC	EN280: 2001	Yes	Equipped
24	SR12B	CE6/13308/PAC	EN280: 2001	Yes	Equipped
25	SR12BJ	CE6/13309/PAC	EN280: 2001	Yes	Equipped
26	SP25B	CE6/13401/PAC	EN280: 2001	Yes	Equipped
27	SP12C	15933/071100	EN280A1: 2004	Yes	Equipped
28	SP14CJ	15933/071100	EN280A1: 2004	Yes	Equipped
29	SV06CNL	15735/071000	EN280A1: 2004	Yes	Equipped
30	SV08CNL	15735/071000	EN280A1: 2004	Yes	Equipped
31	SR12C	15933/CERT/091123R00	EN280A1: 2004	Yes	Equipped
32	SR14CJ	15933/CERT/091123R00	EN280A1: 2004	Yes	Equipped

Inspection procedures for overload sensing system

1. Set the machine on firm and level surface
2. Prepare the calibrated weights
3. Place 120% of the rated load in the middle of the platform and check that the warning signals turn on. Operate the machine from the lower control and make sure that all of the movements are disabled.
4. Reduce the test weight to 100% rated load and check that the warning signals turn off.
5. If any abnormality is found, stop using machine and contact AICHI dealers for further advice.

Les procédures d'inspection pour le système de détection de surcharge

1. Placez la machine sur un sous-sol solide et plat
2. Occupez-vous d'avoir des poids calibrés.
3. Placez 120% du poids permis au milieu du platform et contrôlez si les signaux d'avertissement fonctionnent. Actionnez la machine du rez-de-chaussée en contrôlez bien si toutes les fonctions sont débranchées.
4. Diminuez le poids testé jusqu'à 100% du poids permis et contrôlez si les signaux d'avertissement sont éteints et si toutes les fonctions travaillent de nouveau normalement.
5. En cas des anomalies éventuelles cessez le fonctionnement de la machine et contactez votre Aichi dealer pour lui demander de l'aide.

Inspectie procedure voor het overlastdetectiesysteem

- 1 Plaats de machine op een vaste en vlakke ondergrond
- 2 Zorg voor gekalibreerde gewichten
- 3 Plaats 120% van het toegestane gewicht in het midden van het platform en controleer of de waarschuwingssignalen afgaan. Bedien de machine vanaf de benedenbediening en controleer of alle functies zijn uitgeschakeld.
- 4 Verminder het test gewicht tot 100% van het toegestane gewicht en controleer of de waarschuwingssignalen uit zijn/gaan en of alle functies weer normaal werken.
- 5 Bij eventuele abnormaliteiten: stop het gebruik van de machine en neem contact op met uw Aichi dealer voor assistentie.

Aichi Sales Office BV
Florijnstraat 4
4903 RM Oosterhout
0031-162-490000